



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.  
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11  
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323  
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48  
e-mail: [lapi@laboratoriolapi.it](mailto:lapi@laboratoriolapi.it)  
web site: [www.laboratoriolapi.it](http://www.laboratoriolapi.it)

## CERTIFICATO DI PROVA N. 7717/B

*Emesso ai sensi dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificato con decreto del Ministero dell'interno del 03 settembre 2001 (G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001).*

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che alla  
**INSTALLAZIONE TECNICA (Allegato A.2.1\)**

Prodotto da: **SHARP Electronic GmbH**

Denominato: **NU-JC370**

Codice di identificazione: **L/7717/B/2021**

Impiegato come: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

è attribuita in conformità alla UNI 9177 la **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO: 1**

Il presente Certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente Certificato n. **5** allegati.

Prato, 01/10/2021

Il Direttore del Laboratorio  
Dr. Luca Ermini



Rapporto di prova n° **L 7717/B/1****UNI 8457 (1987) - UNI 8457/A1 (1996)**Allegato al certificato n° **L 7717/B**Materiale: **Isotropo**Posa in opera: **non in aderenza a supporto incombustibile**

| Provetta<br>n° | Tempo di<br>post-combustione<br>[s] | Tempo di<br>post-incandescenza<br>[s] | Zona<br>danneggiata<br>[mm] | Gocciolamento |
|----------------|-------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|---------------|
| 1              | 0                                   | 0                                     | 35                          | assente       |
| 2              | 0                                   | 0                                     | 40                          | assente       |
| 3              | 0                                   | 0                                     | 35                          | assente       |
| 4              | 0                                   | 0                                     | 40                          | assente       |
| 5              | 0                                   | 0                                     | 35                          | assente       |
| 6              | 0                                   | 0                                     | 40                          | assente       |
| 7              | 0                                   | 0                                     | 30                          | assente       |
| 8              | 0                                   | 0                                     | 35                          | assente       |
| 9              | 0                                   | 0                                     | 30                          | assente       |
| 10             | 0                                   | 0                                     | 35                          | assente       |

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): **D**

|                                 | Valore medio | Livello | <b>CATEGORIA</b><br><br><b>I</b> |
|---------------------------------|--------------|---------|----------------------------------|
| Tempo di post-combustione [s]   | 0            | 1       |                                  |
| Tempo di post-incandescenza [s] | 0            | 1       |                                  |
| Zona danneggiata [mm]           | 35,5         | 1       |                                  |
| Gocciolamento                   | assente      | 1       |                                  |

Note:

- LATO ESPOSTO: LATO BACKSHEET -

**LAPI** SpALABORATORIO PREVENZIONE INCENDI  
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova

**20/09/2021**

L'Operatore

| METODO DI PROVA   |                                   |        |                       |        |                                 |                                 |               |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
|---|-----------------------------------|--------|-----------------------|--------|---------------------------------|---------------------------------|---------------|---|---------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Rapporto di prova n° <b>L 7717/B/2</b>  |                                   |        |                       |        |                                 |                                 |               |   |         | <b>UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)</b> |     |     |     |     |     |     |     |
| Allegato al Certificato n° <b>L 7717/B</b>  |                                   |        |                       |        |                                 |                                 |               |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
| Materiale: <b>Isotropo</b>  |                                   |        |                       |        |                                 |                                 |               |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
|   |                                   |        | 100                   | 150    | 200                             | 250                             | 300           | 350   | 400     | 450   | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
| Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm  | Provetta n°                       | 1      | 189                   | 259    | 357                             | 529                             | 742           |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
|   |                                   | 2      | 172                   | 265    | 362                             | 558                             | 974           |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
|   |                                   | 3      | 178                   | 257    | 335                             | 519                             | 884           |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
| Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s   | Provetta n°                       | 1      | //                    | 0,7    | 0,5                             | 0,3                             | 0,2           |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
|   |                                   | 2      | //                    | 0,5    | 0,5                             | 0,3                             | 0,1           |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
|   |                                   | 3      | //                    | 0,6    | 0,6                             | 0,3                             | 0,1           |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
|   | Velocità di propagazione [mm/min] |        | Zona danneggiata [mm] |        | Tempo di post-incandescenza [s] |                                 | Gocciolamento |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
|   |                                   | valore | livello               | valore | livello                         | valore                          | livello       | valore  | livello |   |     |     |     |     |     |     |     |
| Provetta n°   | 1                                 | <30    | 2                     | <350   | 1                               | 0                               | 1             | gocce accese per meno di 3s   | 2       |   |     |     |     |     |     |     |     |
|   | 2                                 | <30    | 2                     | <350   | 1                               | 0                               | 1             | gocce accese per meno di 3s   | 2       |   |     |     |     |     |     |     |     |
|   | 3                                 | <30    | 2                     | <350   | 1                               | 0                               | 1             | gocce accese per meno di 3s   | 2       |   |     |     |     |     |     |     |     |
| Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): <b>D</b>  |                                   |        |                       |        |                                 |                                 |               |   |         | <b>CATEGORIA</b><br><br><b>I</b>            |     |     |     |     |     |     |     |
| Posizione: <b>Parete</b>  |                                   |        |                       |        |                                 |                                 |               |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
| Posa in opera: <b>non in aderenza a supporto incombustibile</b>   |                                   |        |                       |        |                                 |                                 |               |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
| Note:   |                                   |        |                       |        |                                 |                                 |               |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
| - LATO ESPOSTO: LATO BACKSHEET -  |                                   |        |                       |        |                                 |                                 |               |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
| <b>Legenda</b><br>- N.D.: Non Determinabile<br>- La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm<br>- Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm |                                   |        |                       |        |                                 |                                 |               |   |         |   |     |     |     |     |     |     |     |
|  <b>LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI</b><br>Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno  |                                   |        |                       |        |                                 | Data prova<br><b>20/09/2021</b> |               | L'Operatore<br> |         |   |     |     |     |     |     |     |     |

ALLEGATO A)  
scheda tecnica  
MODELLO C

- A) AZIENDA PRODUTTRICE: SHARP Electronics GmbH
- B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: NU-JC370
- C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

**C.1) Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro.... Tipo vetro temprato (spessore 3,2mm)  
2° STRATO : incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0,6 mm)  
3° STRATO : celle in silicio monocristallino (spessore 0,17 mm)  
4° STRATO : incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0,55 mm)  
5° STRATO : backsheet ZTT KPO350 Tipo PO/PET/PVDF (spessore 0,35 mm)

**C.2) Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore):

1765 x 1048 x 4,870 mm

**C.3) Pesì:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>  
2° STRATO : 0,535 Kg/m<sup>2</sup>  
3° STRATO : 0,429 Kg/m<sup>2</sup>  
4° STRATO : 0,5 Kg/m<sup>2</sup>  
5° STRATO : 0,41 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9,874 kg/m<sup>2</sup> .

**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

- D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno  
E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE  
F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**  
G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 20.08.2021

Firma (il Legale Rappresentante)



Sharp Electronics GmbH  
Nagelsweg 33-35  
20097 Hamburg

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7717B 01OTT2021

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi



**ALLEGATO D)**  
**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO**  
**MODELLO D.13**

(art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)

Il sottoscritto (1) (cognome e nome) Jens Meyer nato a (luogo) \_\_\_\_\_ il (data di nascita) \_\_\_\_\_, residente (indirizzo di residenza) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ documento di identità n. \_\_\_\_\_ rilasciato da \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ qualità di \_\_\_\_\_  
\_Manager Product Engineering\_ (titolare, legale rappresentante, amministratore) della \_SHARP Electronics GmbH, Nagelsweg 33 – 35, 20097 Hamburg, Germany\_(2) (ragione sociale ditta, impresa, ente,

società), con sede legale in (indicare indirizzo, numero di telefono e PEC)

\_\_\_\_\_ jens.meyer@sharp.eu \_\_\_\_\_, PIVA \_\_\_\_\_

consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato d.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 d.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato

“ \_\_\_\_\_ ”  
\_\_\_\_\_

DICHIARA

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per l'intera realizzazione di una delle superfici del materiale denominato NU-JC370, è utilizzato il seguente componente VETRO temprato Che rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art 1 del DM 14.01.1985 (G.U. n. 16 del 19.01.1985)

Data, **20.08.2021**

**Firma del Legale Rappresentante**



**Sharp Electronics GmbH**  
Nagelsweg 33-35  
20097 Hamburg

- 1) richiedente la certificazione
- 2) la ditta intestataria della certificazione

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7717B 01OTT2021

**LAPI S.p.A.**

Laboratorio Prevenzione Incendi



**ALLEGATO D)**  
**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO**  
**MODELLO D.12**

(art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)

Il sottoscritto (1) (cognome e nome) Jens Meyer nato a (luogo) Hamburg il (data di nascita) 1964, residente (indirizzo di residenza) Germany, documento di identità n. ... rilasciato a ..., nella sua qualità di

Manager Product Engineering (titolare, legale rappresentante, amministratore) della SHARP Electronics GmbH, Nagelsweg 33-35, 20097 Hamburg ; Germany (2) (ragione sociale ditta, impresa, ente, società), con sede legale in (indicare indirizzo, numero di telefono e PEC)

jens.meyer@sharp.eu, PIVA ... consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato d.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 d.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato

**DICHIARA**

che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato

".....NU-JC370....." (3), di USO SPECIFICO, unitamente ai materiali di seguito elencati

1) .....NU-JCXXX\*.....

2) .....NU-JDXXX\*.....

3)

(\*) XXX = potenza elettrica

Tutti i materiali citati sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore.

**LUOGO E DATA**

Hamburg, 20.08.2021

**IL DICHIARANTE**



**Sharp Electronics GmbH**  
Nagelsweg 33-35  
20097 Hamburg

1) Il richiedente la certificazione.

2) La ditta intestataria della certificazione.

3) Indicare la denominazione commerciale del materiale; qualora questa non identifichi inequivocabilmente il campione

(articolo) da sottoporre a prova, indicare il codice identificativo di quest'ultimo.

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7717B 01OTT2021

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi





Sharp Energy Solutions Europe  
a division of

**SHARP ELECTRONICS GMBH**

Nagelsweg 33-35  
20097 Hamburg

Sharp Electronics GmbH, Nagelsweg 33-35, 20097 Hamburg

Per vostra informazione

Contact: Jens Meyer

T: +49 (0) 40 / 2376 - 2282  
F: +49 (0) 40 / 2376 - 15 - 2282  
E: Jens.Meyer@sharp.eu  
W: www.sharp.eu

Hamburg, 25.04.2024

Ulteriori informazioni all'allegato D

NU-JCXXX rappresenta i seguenti moduli fotovoltaici

|          |          |
|----------|----------|
| NU-JC330 | NU-JC425 |
| NU-JC370 | NU-JC430 |
| NU-JC375 | NU-JC435 |
| NU-JC410 | NU-JC440 |
| NU-JC415 |          |
| NU-JC420 |          |

NU-JDXXX rappresenta i seguenti moduli fotovoltaici

NU-JD440  
NU-JD445  
NU-JD450  
NU-JD540  
NU-JD545  
NU-JD550

**Sharp Electronics GmbH**  
Nagelsweg 33-35  
20097 Hamburg

Commercial Register: Hamburg, HRB 125894, VAT ID: DE285651148, Managing Directors: Tetsuji Kawamura, Hironobu Ito

The Bank of Tokyo Mitsubishi UFJ. Ltd.  
Account: 224 447  
Bank Code: 300 107 00  
SWIFT Code: BOTK DE 33  
IBAN Code: DE51 3001 0700 0000 2244 47

Commerzbank AG  
Account: 103 500 500  
Bank Code: 200 400 00  
SWIFT Code: COBA DE 33  
IBAN Code: DE66 2004 0000 0103 5005 00